



Transpalette électrique

MT15

Capacité 1500 kg | Série 1133

Manœuvrabilité dans les espaces exigus

- Sa compacité et sa maniabilité sont particulièrement adaptées aux manœuvres dans les camions ou les espaces étroits.
- Puissance de traction et de levée pour des charges allant jusqu'à 1,5 t sans effort
- Protection de l'opérateur grâce à un timon long à accroche basse et une jupe galbée
- Transpalette de 180 kg pouvant être utilisé partout, même sur les mezzanines
- La batterie Li-ION permet les recharges d'opportunité et augmente la durée de fonctionnement

ÉQUIPEMENTS STANDARD/OPTIONS

Modèle/ Équipement		MT15
Sécurité	Frein de parc automatique	●
	Klaxon	●
	Bouton anti-écrasement sur la tête de timon	●
	Protection robuste en acier	●
	Clé de contact	●
Entretien	Technologie CAN Bus	●
Opérations / Manutention	Vitesse lente	●
	Dosseret de charge 1220 mm et 1520 mm	○
Poste de travail	Commandes de traction et de levée regroupées sur la tête de timon	●
	Écran multifonction indiquant : horamètre, entretien, indicateur de charge de la batterie et code panne	●
Fourches	Tablier porte-fourches : 540 mm	●
	Longueur fourches : 1150 mm	●
Roues	Roue motrice en polyuréthane	●
	Roues porteuses boggie en polyuréthane	●
	Roue porteuse simple en polyuréthane	○
	Stabilisateurs	●
Conduite et système de frein	Moteur à courant continu 0,9 kW (sans entretien)	●
	Système de frein électromécanique	●
	Batterie 48V 20Ah	●
	Batterie 48V 30Ah	○
	Batterie additionnelle (20 Ah/ 30 Ah)	○
	Chargeur embarqué 10 A	●
Chargeur Li-Ion 10 A	○	

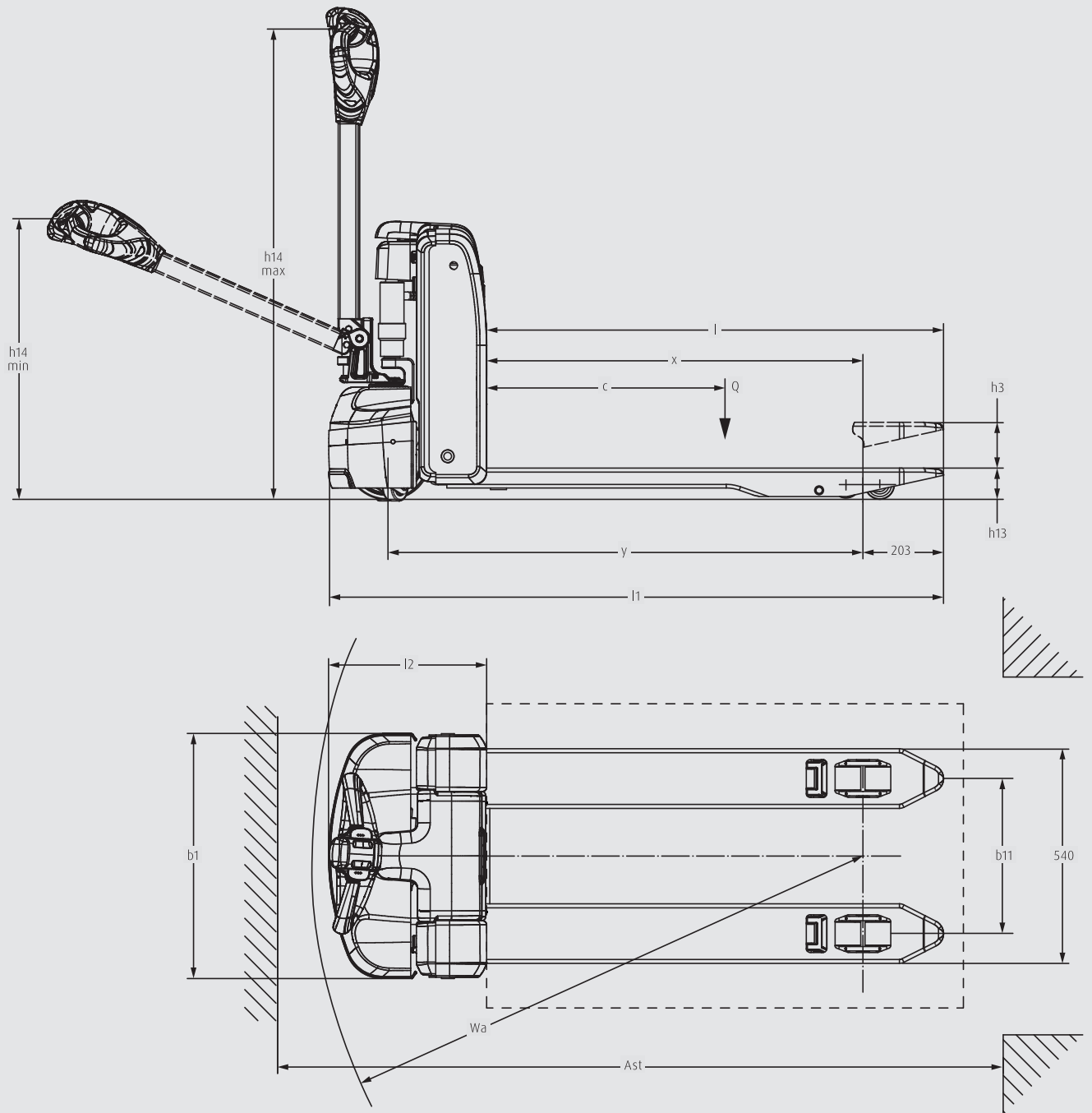
● Équipement standard

○ Équipement en option

FICHE TECHNIQUE (selon VDI 2198)

Caractéristiques	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE
	1.2	Type du modèle		MT15
	1.2.a	Série		1133-03
	1.3	Mode de propulsion		Batterie
	1.4	Conduite		Accompagnant
	1.5	Capacité nominale/charge	Q (t)	1.5
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600
	1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	883 / 946 ¹⁾
	1.9	Empattement	y (mm)	1135 / 1200 ¹⁾
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	(kg)	180
	2.2	Charge sur essieu en charge AV / AR	(kg)	606 / 1 161
	2.3	Charge sur essieu sans charge AV / AR	(kg)	145 / 35
Pneus et roues	3.1	Roues Caoutchouc, SE, Gonflable, Polyuréthane		Polyuréthane
	3.2	Dimensions de la roue avant		Ø 210 × 70
	3.3	Dimensions de la roue arrière		Ø 80 × 60 (Ø 74 × 88)
	3.5	Nombre de roues avant/arrière (x=roue motrice)		1x + 2 / 4 (1x + 2 / 2)
Dimensions	4.4	Levée	h3 (mm)	115
	4.9	Hauteur timon en position de conduite, min/maxi	h14 (mm)	700 / 1 200
	4.15	Hauteur, position basse	h13 (mm)	80
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	1 550
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	400
	4.21	Largeur totale	b1/ b2 (mm)	620
	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	s/ e/ l (mm)	50 × 150 × 1 150
	4.25	Écartement des fourches	b5 (mm)	540
	4.32	Garde au sol, centre du chariot	m2 (mm)	30
	4.34.1	Largeur d'allée avec palette 1000x1200 en travers	Ast (mm)	2 247
	4.34.2	Largeur d'allée avec palette 800x1200 en long	Ast (mm)	2 100
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1 390	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement AV, avec sans charge	(km/h)	5 / 5.5
	5.2	Vitesse de levée avec/sans charge	(m/ s)	0,028 / 0,031
	5.3	Vitesse de descente, avec/sans charge	(m/ s)	0,068 / 0,043
	5.8	Rampe maximum, avec/sans charge, 5 minutes	(%)	8.0 / 20.0
	5.9	Accélération, avec/sans charge	(s)	10.8 / 9.9
	5.10	Frein de service		Électrique
Entrainement	6.1	Moteur de traction S2 60 minutes	(kW)	0.9
	6.2	Moteur de levée, S3 15%	(kW)	0.8
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43531/35/36 A,B,C,no		Li-ION
	6.4	Voltage et capacité (5h) de la batterie	(V)/(Ah) o. kWh	48 / 20
	6.5	Poids batterie (± 5%)	(kg)	11
	6.6	Consommation suivant cycle normalisé (VDI)	(kWh / h)	0.24
Divers	8.1	Moteur de traction		DC
	10.7	Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	< 70

1) Fourches baissées / levées





CARACTÉRISTIQUES



Timon long à accroche basse assurant une distance de sécurité entre l'opérateur et le chariot

Sécurité

- Le timon long à accroche basse garantit une distance de sécurité suffisante entre l'opérateur et le chariot
- Jupe basse galbée pour protéger les pieds de l'opérateur
- Frein de stationnement pour maintenir le chariot en toute sécurité en pente ou sur les hayons élévateurs des camions



Tête de timon ergonomique intégrant toutes les commandes

Ergonomie

- La tête de timon ergonomique assure une manipulation précise et confortable
- La fonction vitesse lente avec le timon en position verticale améliore la manœuvrabilité dans les espaces confinés
- Le chargeur intégré permet de recharger à tout moment à partir de n'importe quelle prise de courant pour un temps de fonctionnement optimal
- Temps de chargement de seulement 2,5 heures



Batterie Li-ION facile à brancher et à utiliser

Système de conduite

- Châssis compact (L2 : 400 mm seulement) assure la maniabilité
- La puissance de traction et de levée facilitent le transport des charges jusqu'à 1,5 t
- Une batterie Li-ion 48 V 20 Ah ou 30 Ah en option augmente le temps de travail jusqu'à 3 heures
- Transpalette de 180 kg pouvant être utilisé partout, même sur les mezzanines



Affichage multifonctionnel intuitif

Entretien

- Le moteur à courant continu optimise le temps de fonctionnement et réduit les coûts d'entretien
- Un écran multifonction tient l'opérateur informé du statut du chariot
- Le système de gestion de la batterie assure la qualité et la durabilité de la batterie
- Composants facilement accessibles en relevant simplement le panneau avant
- Diagnostic rapide via prise CAN Bus

Linde Material Handling

FENWICK

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny
F-78854 Elancourt Cedex
Tél : 01 30 68 44 12
Fax : 01 30 68 44 00
www.fenwick-linde.com