

# ÉQUIPEMENTS STANDARD ET OPTIONS

Modèle/Équipement		N20 D	N20 D HP
Sécurité	Pare-chocs avant en acier moulé	●	●
	Bande de caoutchouc (montée sur le pare-chocs en acier)	○	○
	Fenwick BlueSpot™	○	○
	Réduction automatique de la vitesse dans les virages	●	●
	Protection avant des pieds	○	○
	Clé de contact	●	●
Démarrage clavier à code	○	○	
Entretien	Technologie CAN Bus	●	●
Solution gestion de flottes Connect	Fenwick Connect	○	○
	ac : Contrôle d'accès PIN	○	○
	ac : Contrôle d'accès badge RFID	○	○
	Transfert données WIFI	○	○
	Transfert données online	○	○
	dt : Détection de chocs	○	○
	Clé USB Bluetooth	○	○
	dt : Code panne	○	○
	an : Utilisation du chariot	○	○
	Commande accompagnante (avant uniquement ou AV/AR)	○	○
Maintenance	Commande levée initiale et mât à l'arrière	●	●
	Vitesse réduite si levée initiale baissée	●	●
	Amortissement fin de course fourches	○	○
	Capteur électrique d'arrêt de la levée initiale	●	●
	Capteur de pression du mât	●	●
Dosseret de charge 1000 mm	○	○	
Environnement	Protection chambre froide -35°C (entrée/sortie)	○	○
Poste de travail	Poste de conduite entièrement suspendu	●	●
	Volant Fenwick à hauteur ajustable	○	○
	Protection genoux	●	●
	Écran couleur multifonction indiquant : horamètre, entretien, indicateur de charge de la batterie et code panne	●	●
	Dossier fixe arrondi	●	●
	Dossier ajustable et support d'assise pliable	○	○
	Support accessoires avant	○	○
	Pole	○	○
	Support informatique avec câble d'alimentation 24 V	○	○
	Support scanner et écritoire A4	○	○
	Compartment rangement arrière bas	○	○
	Support pour rouleaux et poubelle (arrière)	○	○
	Mât	Protection mât : polycarbonate	●
Protection mât : grille		○	○
Fourches	Tablier porte fourche : 560 mm	●	●
	Longueur fourches : 1150 mm	●	●
	Porte à faux : 188 mm	●	●
Roues	Roue motrice en polyuréthane	●	●
	Roue motrice en caoutchouc, non marquante et sol glissant	○	○
	Roue porteuse en polyuréthane	●	●
	Roues porteuses : boggie polyuréthane graissées	○	○
	Stabilisateur	●	—
	Stabilisateur (avec ressort)	—	●
Conduite et système de frein	Stabilisateur hydraulique	—	○
	Système de frein électromagnétique	●	●
	Compartment batterie, sortie latérale 3 Pz5 (345 Ah/ 465 Ah), incl. levier ergonomique et rouleaux	●	●
	Compartment batterie, sortie latérale 4 Pz5 (460 Ah/ 620 Ah), incl. levier ergonomique et rouleaux	○	○
	Compartment batterie Li-Ion 4,5 kWh (205 Ah) / 9,0 kWh (410 Ah) incl. prise latérale pour recharges d'opportunités	○	○
Chargeur Li-Ion 24 V	○	○	

● Équipement standard ○ Équipement en option — Non disponible



## Préparateur de commandes

# N20 D | N20 D HP

Capacité 1000 kg | Série 1115

### Ergonomie et flexibilité

- Double niveaux de fourches permettant le transfert simultané, idéal pour les charges lourdes et fragiles
- Mise à hauteur ergonomique des fourches réduisant les contraintes physiques lors de la préparation de commande
- Position avancée du poste de conduite offrant une grande manœuvrabilité et une meilleure visibilité sur l'ensemble de l'environnement
- Poste de conduite entièrement suspendu diminuant les vibrations transmises à l'opérateur pendant la conduite

# CARACTÉRISTIQUES



Fenwick BlueSpot™

### Sécurité

- Position avancée du poste de conduite (devant le compartiment batterie) pour garantir à l'opérateur une excellente visibilité sur son environnement et lui permettre de réagir rapidement en cas de situations dangereuses
- Pare-chocs robuste en acier à l'avant pour protéger le châssis et le poste de conduite
- Réduction automatique de la vitesse en virages et freinage proportionnel en fonction de la charge pour offrir une sécurité maximale
- Châssis aux contours arrondis pour minimiser les risques d'accrochage lors de la conduite
- Options d'éclairage bandes LED et BlueSpot™ positionnés à l'avant pour améliorer la sécurité dans l'entrepôt



Marche d'accès basse

### Ergonomie

- Marche d'accès basse (137 mm) et accessible des deux côtés pour faciliter la montée et la descente du poste de conduite
- Poste de conduite entièrement suspendu pour réduire les chocs et vibrations transmises à l'opérateur pendant la conduite
- Poignée de maintien supplémentaire robuste, située derrière le dossier pour faciliter la conduite en marche arrière
- Commandes en accompagnant « marche avant » ou « marche avant/arrière » situées de chaque côté du chariot pour faciliter les opérations sur les courtes distances



Volant intuitif Fenwick

### Système de conduite

- Moteur asynchrone de 3kW puissant pour des accélérations jusqu'à 12 km/h
- Levée ergonomique des fourches pour permettre à l'opérateur de préparer et transporter simultanément deux palettes
- Volant Fenwick ajustable en hauteur regroupant toutes les commandes pour une prise en main intuitive et permettre des opérations d'une seule main
- Écran digital multifonctions pour indiquer toutes les informations clés à l'opérateur : horamètre, statut de charge ...
- Levée initiale pour faciliter le franchissement de rampes et la conduite sur sols inégaux
- Batteries plomb ouvert ou Li-Ion disponibles pour répondre à l'ensemble des besoins



Pare-chocs avant en acier moulé

### Entretien

- Jusqu'à 1000 h de fonctionnement sans entretien
- Technologie asynchrone sans entretien
- Composants facilement accessibles en relevant simplement le panneau avant
- Diagnostic rapide via prise CAN Bus
- Pare-chocs avant robuste en acier moulé pour protéger le poste de conduite et réduire les dégradations liées aux chocs

Sous réserve de modifications dans le cadre de mises à jour. Les illustrations et les détails techniques peuvent inclure des options et ne sont pas contractuels. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances habituelles.

Linde Material Handling

**FENWICK**

Fenwick-Linde

1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny |  
F-78854 Elancourt Cedex  
Téléphone : 01 30 68 44 12 |  
Fax : 01 30 68 44 00  
www.fenwick-linde.com

# FICHES TECHNIQUES (Selon VDI 2198)

Désignation	1.1	Fabricant	FENWICK-LINDE	FENWICK-LINDE
	1.2	Type de modèle	N20 D	N20 D HP
	1.2a	Série	1115-00	1115-00
1.3	Mode de propulsion	Batterie	Batterie	
1.4	Conduite	Debout	Debout	
1.5	Capacité nominale ; levée principale/ levée initiale. levée initiale uniquement	Q (t)	1.2 ; 0,8 / 1.2 ; 2,0 <sup>1)</sup>	1.2 ; 0,8 / 1.2 ; 2,0 <sup>1)</sup>
1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
1.8	Distance du milieu des roues à la face avant des fourches	x (mm)	944 / 874 <sup>2)3)</sup>	944 / 874 <sup>2)3)</sup>
1.9	Empattement	y (mm)	1611 / 1541 <sup>2)4)</sup>	1611 / 1541 <sup>2)4)</sup>
Poids	2.1	Poids en fonctionnement	(kg)	1417
	2.2	Charge par essieu en charge. côté motrice/côté charge	(kg)	1560 / 1851
	2.3	Charge par essieu à vide. côté motrice/côté charge	(kg)	1152 / 265 <sup>2)</sup>
Pneus et roues	3.1	Pneus : Bandages. pneus pleins Souples. pneus Gonflables. Polyuréthane. Caoutchouc	R + P/P ; P + P/P	R + P/P ; P + P/P
	3.2	Dimensions de la roue motrice	ø 254 x 102	ø 254 x 102
	3.3	Dimensions des roues côté charge	2x ø 85 x 60 (ø 85 x 85) <sup>5)</sup>	2x ø 85 x 60 (ø 85 x 85) <sup>5)</sup>
	3.4	Roues auxiliaires	2x ø 140 x 50	2x ø 125 x 60
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x = roue motrice)	1x + 1/2 (1x + 1/4) <sup>6)</sup>	1x + 1/2 (1x + 2/4) <sup>6)</sup>
	3.6	Largeur de la voie. avant	b10 (mm)	491
	3.7	Largeur de la voie. arrière	b11 (mm)	380
	4.2	Hauteur du mât. replié	h1 (mm)	1415 <sup>4)</sup>
	4.3	Levée libre	h2 (mm)	150 <sup>4)</sup>
	4.4	Levée	h3 (mm)	1924 <sup>4)</sup>
Dimensions	4.5	Hauteur du mât. déplié	h4 (mm)	2444 <sup>4)</sup>
	4.6	Levée initiale	h5 (mm)	115
	4.8	Hauteur du siège	h7 (mm)	867 / 1000
	4.10	Hauteur des bras porteurs	h8 (mm)	80
	4.15	Hauteur des fourches en position basse	h13 (mm)	86
	4.19	Longueur totale	l1 (mm)	2717 <sup>4)</sup>
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	1570 <sup>4)</sup>
	4.21	Largeur totale	b1 (mm)	800
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	71 / 180 / 1150
	4.23	Dimensions bras porteurs	b3 (mm)	75 / 150 / 1115
	4.24	Largeur porte fourche	b5 (mm)	780
	4.25	Ecartement extérieur des fourches. min/max.	b5 (mm)	560
	4.26	Largeur entre les bras porteurs	b4 (mm)	255
	4.31	Garde au sol sous le mât	m1 (mm)	20 / 145 <sup>2)</sup>
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m2 (mm)	20 / 145 <sup>2)</sup>
	4.33	Dimensions de la charge b12 x l6	b12 x l6 (mm)	800 x 1200 (dans le sens de la longueur)
	4.34	Largeur d'allée avec dimensions de la charge prédéterminée	Ast (mm)	3063 / 3038 <sup>4)7)</sup>
	4.34.1	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	3190 / 3161 <sup>4)7)</sup>
	4.34.2	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en travers	Ast (mm)	3277 / 3242 <sup>4)7)</sup>
	4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	2515 / 2445 <sup>4)</sup>
Performances	5.1	Vitesse de translation. en charge/à vide	(km/h)	10 / 12
	5.1.1	Vitesse de translation en marche arrière. en charge/à vide	(km/h)	10
	5.2	Vitesse de levée.levée initiale. en charge/à vide	(m/s)	0.06 / 0.07 <sup>4)</sup>
		Vitesse de levée.levée principale. en charge/à vide	(m/s)	0.12 / 0.2 <sup>4)</sup>
		Vitesse de descente. levée initiale. en charge/à vide	(m/s)	0.06 / 0.08 <sup>4)</sup>
	5.3	Vitesse de descente. levée principale. en charge/à vide	(m/s)	0.3 / 0.3 <sup>4)</sup>
		Rampe maximum. en charge/à vide. 5 minutes	(%)	14 / 20
	5.9	Temps d'accélération (10m). en charge/à vide	(s)	6 / 4,8
	5.10	Frein de service		Electro-hydraulique
	Divers	6.1	Moteur de traction S2 60 minutes	(kW)
6.2		Moteur de levée. à 53 5%	(kW)	2.2
6.3		Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A. B. C. non		45535 (3 PzS sortie latérale)
6.4		Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	(V/Ah)	24 / 375
6.5		Poids de la batterie (± 5%)	(kg)	290
6.6		Consommation électrique selon cycle VDI	(kWh/h)	1.15
6.7		Rendement	(t/h)	47
6.8		Consommation d'énergie en utilisation	(kWh/h)	1.71
8.1		Contrôle de vitesse		LAC
10.7		Niveau sonore à l'oreille du cariste	(dB(A))	< 85
	Niveau de vibration ressenti par l'opérateur	(m/s <sup>2</sup> )	0.7	

1) Capacité sur les bras porteurs, avec option levée initiale  
2) Position des fourches : basse / haute  
3) Valeur pour un mât simplex

4) Avec une batterie selon les critères cf. ligne 6.3 (+75 mm pour 4 PzS)  
5) Entre ( ) : Chariot équipé avec des roues porteuses tandem

6) Valeur pour un mât 1924S, autres valeurs voir tableau des mâts  
7) AST = Wa + R + a, distance de sécurité a = 200 mm

# TABLE DES MÂTS

## MÂT STANDARD (en mm)

Levée	h3 : 1574	h3 : 1724	h3 : 1924
Hauteurs	h1 : 1240 h1# : 1315 h2 : 150 h3 : 1574 h4 : 2094 h5 : 115	h1 : 1315 h1# : 1390 h2 : 150 h3 : 1724 h4 : 2244 h5 : 115	h1 : 1415 h1# : 1490 h2 : 150 h3 : 1924 h4 : 2444 h5 : 115
Modèle			
N20 D	○	○	○
N20 D HP	○	○	○

○ Équipement en option – Non disponible

**h1** : Hauteur du mât baissé  
**h3** : Levée

**h1#** : Hauteur du mât baissé (avec levée libre 150 mm)  
**h4** : Hauteur du mât, déplié

**h2** : Levée libre  
**h5** : Levée initiale

